



PARSON ADHESIVES, INC. USA
AGENTUR EUROPA

nohtec GmbH, Scheuren 39, D-53937 Schleiden

E-mail: innosales@nohtec.com Website: www.parsonadhesives.eu

PARFIX™ 4105
Cyanacrylat-Klebstoff

PARFIX 4105 ist ein oberflächenintensiver Cyanacrylat-Klebstoff mit extremer Aushärtegeschwindigkeit, hoher Fließfähigkeit und guten Kriecheigenschaften.

PARFIX 4105 ist speziell entwickelt worden zur Verklebung von schwierigen Oberflächen mit hoher industrieller Festigkeit.

PARFIX 4105 ist ein niedrigviskoser Cyanacrylat-Klebstoff mit langer Lagerfähigkeit und einem sehr breitem Anwendungsspektrum.

ANWENDUNGEN:

■ Acryl	■ Polykarbonat	■ Polyimid	■ PVC
■ PEEK	■ PETG	■ Polysulfon	■ Holz
■ Stahl	■ Edelstahl	■ Aluminium	■ Zinc Dichromat
■ ABS	■ NRB	■ SBR	■ Glas

TECHNISCHE DATEN:

Klebstoffeigenschaften:

Chemische Basis:	Ethyl Cyanoacrylate
Aussehen:	Klare Flüssigkeit
Viskosität: (Brookfield LVF, Spindle)	1-5 cps @ 25°C
Brechungsindex: (n D ²⁰)	1,439
Spezifische Dichte:	1,05
Flammpunkt:	80°C - 93°C

Aushärtungseigenschaften: (nach 24 Std. bei 25°C)

Scherfestigkeit: (Stahl)	19 - 21 N/mm ²	ASTM D 1002, DIN 53283
Scherfestigkeit: (Edelstahl)	16 - 18 N/mm ²	ASTM D 1002, DIN 53283
Scherfestigkeit: (Aluminium)	17 - 19 N/mm ²	ASTM D 1002, DIN 53283
Scherfestigkeit: (Kupfer)	15 - 17 N/mm ²	ASTM D 1002, DIN 53283
Scherfestigkeit: (ABS)	4 - 6 N/mm ²	ASTM D 1002, DIN 53283
Scherfestigkeit: (PVC)	5 - 7 N/mm ²	ASTM D 1002, DIN 53283
Scherfestigkeit: (Polykarbonat)	8 - 12 N/mm ²	ASTM D 1002, DIN 53283
Scherfestigkeit: (Polystyren)	3 - 4,5 N/mm ²	ASTM D 1002, DIN 53283
Scherfestigkeit: (NBR)	0,5 - 1 N/mm ²	ASTM D 1002, DIN 53283
Scherfestigkeit: (SBR)	0,5 - 1 N/mm ²	ASTM D 1002, DIN 53283



Schmelzpunkt Temperatur:	160 - 170°C
Endaushärtung:	24 Std.
Spaltfüllung:	0,05 mm
Temperaturbeständigkeit:	-53 - +82°C

Aushärtegeschwindigkeit:

Fixierzeit: (Stahl)	10 - 30 sek.
Fixierzeit: (Edelstahl)	10 - 20 sek.
Fixierzeit: (Aluminium)	5 - 15 sek.
Fixierzeit: (Verzinkt)	30 - 90 sek.
Fixierzeit: (ABS)	5 - 10 sek.
Fixierzeit: (ABS - NBR)	3 - 5 sek.
Fixierzeit: (ABS - Holz)	5 - 10 sek.
Fixierzeit: (NBR)	3 - 5 sek.
Fixierzeit: (Holz)	50 - 60 sek.
Fixierzeit: (Polykarbonat)	20 - 60 sek.

Physische und Elektrische Eigenschaften:

Erweichungspunkt:	165°C	
Wärmeausdehnungskoeffizient:	100x10 ⁻⁶	ASTM D696 K ⁻¹
Durchschlagsfestigkeit:	25 kV/mm	ASTM D149
Wärmeleitfähigkeit:	0,1 W.m ⁻¹ K ⁻¹	ASTM C177
Spezifischer Durchgangswiderstand:	2 - 10x10 ¹⁵ Ω.cm	ASTM D257
Spezifischer Oberflächenwiderstand:	10 to 80x10 ¹⁵ Ω.cm	ASTM D257
Dielektrizitätskonstante:	2,5 @ 10 kHz	ASTM D150
Dielektrischer Verlustfaktor:	< 0,02 @ 10 kHz	

Anwendungsmethode:

Die Oberfläche sollte sauber, trocken und frei von Verunreinigungen wie Öl oder Fett sein. Die besten Ergebnisse erzielt man, wenn die Oberfläche kurz vor der Verklebung leicht angeraut wird. Bei der Verwendung eines Aktivators (Aushärtebeschleuniger) ist zu beachten, dass der Aktivator auf die eine Seite und der Klebstoff auf die andere Seite aufgetragen werden muss. Bei der Verklebung von O-Ringen sollte an beiden Enden ein Stück abgeschnitten werden um eine frische Oberfläche zu erhalten, durch diese Art der Anwendung wird die bestmögliche Festigkeit erzielt. **Klebezeit:** Unter normalen Bedingungen wird der Aushärteprozess durch die Oberflächen- bzw. Luftfeuchtigkeit eingeleitet. Die Funktionsfestigkeit bei Verbindungen mit Cyanacrylat Klebstoffen ist sehr schnell, eine Aushärtezeit von mindestens 24 Stunden sollte jedoch beachtet werden um eine optimale Chemie/Lösemittelbeständigkeit zu erzielen. Die Zeit der Aushärtung ist abhängig vom jeweiligen Material.

Lagerung:

Cyanacrylat Klebstoffe sollten ungeöffnet in kühlen und trockenen Räumen gelagert werden. Bei längerer Einlagerung sollten diese Klebstoffe gekühlt, oder unter 8°C aufbewahrt werden. Die Haltbarkeit dieser Produkte beträgt (bei Raumtemperaturlagerung) 12 Monate. Modifizierte Klebstoffe sind 6-9 Monate haltbar. Bei gekühlter Lagerung erhöht sich die Lagerfähigkeit auf bis zu 2 Jahre (Modifizierte auf bis zu 1 Jahr).

Allgemeine Informationen: Diese Produkte sind nicht geeignet für reinen Sauerstoff und/oder Sauerstoffangereicherte Systeme und sollten nicht als Dichtmittel für Chlor oder stark oxidierende Medien verwendet werden. Bei Verwendung an thermoplastischen Kunststoffen können Spannungsrisse auftreten. Es wird empfohlen, vorher die Verträglichkeit mit solchen Materialien zu prüfen. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und werden nach bestem Wissen gegeben. Die Benutzer müssen jedoch die Eignung des Produktes für ihre jeweilige Anwendung unabhängig prüfen. Parson übernimmt keine Haftung für Resultate, die von anderen Personen erzielt wurden, über dessen Handhabung wir keine Kontrolle haben. Die Benutzer sind selbst verantwortlich, Sorge zu tragen, für die Einhaltung der entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen, die zum Schutz von Objekten und Personen notwendig sind, die unter Umständen bei der Verwendung des Produktes auftreten können. Infolgedessen lehnt die Firma Parson ausdrücklich jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von deren Produkten entstehende insbesondere oder stillschweigende gewährte Garantie ab, inklusiv aller Gewährleistungspflichten oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Parson lehnt außerdem jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne. Sicherheitshinweise zu diesem Produkt sind aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.